

ПРОДУКТ

# STARCEMENT 385

cod. 6738 M100  
9487 0000

**Агдезивная, уплотняющая мастика (грунт), на основе эпоксидных смол, с полиамино-амидным отвердителем.**

СВОЙСТВА

- Компонент А и отвердитель отличаются по цвету.
- Процентное соотношение при приготовлении смеси 1:1 по весу и объему.
- Плотность: мастика (грунт) мягкая на ощупь..
- Отличная тиксотропность (возможное нанесение пленки толщиной от 3 см).
- Продукт быстро сохнет и обладает отличной агдезией при различных степенях влажности.
- Обладает отличными механическими характеристиками.
- Температура подложки: от 5° до 40°
- Температура нанесения: от -25°С до +90°С.

ОБЛАСТИ ПРИМ.

- Конструкционное заполнение и уплотнение для железобетонных сооружений. .
- Продукт применяется для скабления поверхностей и ремонтных работ.
- Идеален для склейки железобетонных и стальных изделий на железобетонной основе. Подходит и для склеивания мраморных, каменных, деревянных и неопреновых поверхностей...
- Подходит для закрепления тяг, предохранительных шпильек, оттяжек.
- Закрепление стальных наружных арматур.

НАНЕСЕНИЕ

Двухкомпонентная мастика (грунт). Ручное смешивание для маленьких тар; рекомендуется приемнять винтовую механическую перемешалку для больших объемов прокудка, до достижения однородного серого цвета. Нанесение при помощи шпателя или путем нагнетания. Подложка должна быть прочной, в хорошем состоянии. На железобетонной подложке не должно присутствовать пыли, хрупких слоев краски, грязи.

ТЕХ. ДАННЫЕ

Очистка поверхности подложки осуществляется либо постукиванием молотком, либо водометным устройством. Возможна комбинация двух способов очистки.

Необходимо обрабатывать песком (Sa 2 ½ ) стальные поверхности, в случае структурной склейки, за исключением тяг, предохранительных шпильек, оттяжек с улучшенной агдезией. Рекомендуется промывать применяемые инструменты DILUENTE STAR 21.

<b>Цвет</b>	серый
<b>Плотность</b>	1,45 ± 0,05 кг/л
<b>Приг. Смеси</b>	1 : 1 по весу или объему
<b>Жизнеспособность 22°C</b>	50 миинут (1000 g) 20 минут (5 Kg)
<b>Отверждение 22°C, 50% U.R.</b>	-Поверхностное высыхание 5 часов - Глубокое высыхание 10 часов - полное высыхание 10 дней
<b>Стойкость к давлению UNI EN 196-1</b>	60 ± 2 МПа

<b>Стойкость к сгибанию UNI EN 196-1</b>	28 ± 2 МПа
<b>Агдезия к обработанной песком стали ASTM D 4541</b>	> 7 МПа
<b>Агдезия к железобетону ASTM D 4541, UNI 9532</b>	> 3,5 МПа
<b>Хранение</b>	В оригинальной таре, в сухом помещении, при температуре от 5 до 35 градусов, продукт хранится 12 месяцев.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di fimbrio e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.