

Продукт

# DUROGLASS FU 49

Код. 4001 9006  
9610 0000

**ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ «ТОЛЕРАНТНЫЙ» К ПОВЕРХНОСТИ, ДЛЯ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ С ФОСФАТОМ ЦИНКА И СО СЛЮДКОЙ ОКСИДА ЖЕЛЕЗА.**

Характеристики

- Наносится от 80 до 200 мкм.
- Высокая прочность и эластичность.
- Отличные ингибирующие свойства.
- Наносится на влажную поверхность.
- Наносится на углеродистую сталь, зачищенную в ручную, на ржавчину и старую краску.
- Наносится на новую и подверженную коррозии оцинкованную сталь.
- Отверждение от +5°C при относительной влажности 100%.
- Наносится от +5°C до + 35°C.
- Область применения от -25°C до +120°C на воздухе.

Область применения

- Анти коррозионное покрытие для ремонта и защиты промышленных и морских объектов (сооружений) из углеродистой стали и оцинкованной стали.
- Промежуточный слой для оцинкованных грунтов.

Нанесение

Два компонента должны быть смешаны непосредственно перед нанесением и разбавлены разбавителем STAR 21. Наносится кистью, валиком безвоздушным распылением сопло 0,021- 0,025 с давлением 200 бар. При ремонте поверхности со старой краской и окисленной углеродистой стали, поверхность должна быть зачищена до уровня St 3 и обезжирена. Старая краска которая не была удалена должна иметь хорошую адгезию к поверхности. Разрушающаяся краска и ржавчина должны быть удалены.

Гидроструйная зачистка должна быть выполнена в соответствии с SSPC-SP 12 до уровня WJ 4, WJ 3, WJ 2.

Новая оцинкованная сталь должна быть обезжирена при необходимости, углеродистая сталь должна быть зачищена железной щеткой, и пыль должна быть удалена.

В таком случае возможна гидроструйная зачистка.

В качестве финишного покрытия применяется POLISTAR E и наносится слоем 40-80 мкм.

Оборудование после использования должно быть промыто разбавителем STAR 21.

Технические данные

<b>Цвет</b>	Серебристо-серый (алюминиевый).
<b>Удельный вес</b>	1,34 ± 0,04 кг/л
<b>Способ приготовления</b>	100 массовых частей базы 30 массовых части отвердителя

<b>Вязкость при 20°C</b>	5000 ± 2 000 МПа. с								
<b>Жизнеспособность при 22°C</b>	3 часа								
<b>Отверждение при 22°C и относительной влажности 50%</b>	<table> <tr> <td>- сухой на отлип</td> <td>3 часов</td> </tr> <tr> <td>- полностью</td> <td>12 часов</td> </tr> <tr> <td>- след. слой DUROGLASS 49</td> <td>6 часов</td> </tr> <tr> <td>- слой POLISTAR E</td> <td>12 часов</td> </tr> </table>	- сухой на отлип	3 часов	- полностью	12 часов	- след. слой DUROGLASS 49	6 часов	- слой POLISTAR E	12 часов
- сухой на отлип	3 часов								
- полностью	12 часов								
- след. слой DUROGLASS 49	6 часов								
- слой POLISTAR E	12 часов								
<b>Теоретический расход</b>	<p>340 г/м<sup>2</sup> при 200 мкм (разбавление 2% STAR 21)</p> <p>135-170 г/м<sup>2</sup> при 80-100 мкм (разбавление 5% STAR 21)</p>								
<b>Хранение</b>	Продукт хранится в оригинальной упаковке в защищенном от влаги месте при температуре от +5° С до +35°С 12 месяцев.								

Данные представленные в техническом описании получены на основе многочисленных экспериментов в лабораторных условиях используются как базовые в наибольшем количестве случаев. Принимая во внимание различные условия применения, вмешательство факторов не зависящих от МРМ (подложка, условия окружающей среды, технические особенности нанесения и т.д.) клиент желающий использовать продукт должен убедиться действительно ли подходит ему последний. Мы гарантируем качество и сроки годности указанные на этикетках, только в том случае если продукты снабжены сопровождающей технической документацией завизированной и подписанной персоналом нашей компании. В свою очередь клиент имеет право проконтролировать указанные характеристики и их соответствие предоставляемой партии товара, не были ли они изменены последующими изданиями или новыми формулировками. МРМ не берет на себя обязательств по уведомлению клиентов о вносимых изменениях в представленные данные.